

Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

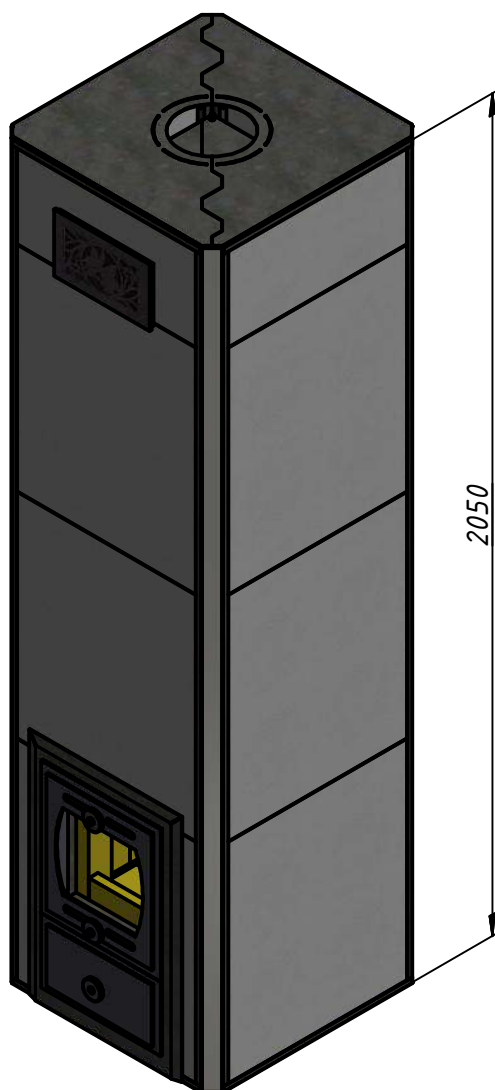
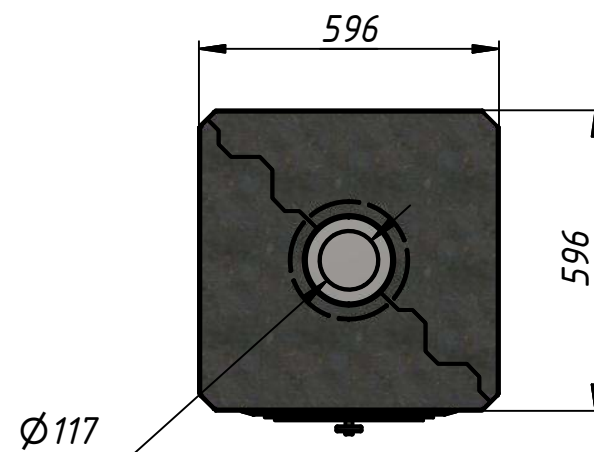


Схема сборки – лист 2.
Комплектация – лист 10.
Приложения – лист 18.

Вес печи – 650 кг.



Печь "Нижегородка" конструктивно состоит из шамотного сердечника, собранного на глино-шамотную смесь внутри герметичного стального кожуха и, окружающей его с воздушным зазором, облицовки. Облицовка собирается вокруг сердечника из четырёх панелей, соединённых между собой специальными угловыми креплениями, покрытыми угловыми вставками, как показано далее. В случае, если печь располагается в углу помещения, и доступ к углу печи затруднён, мы рекомендуем перед установкой сердечника собрать неудобный угол облицовки и задвинуть его в угол комнаты, затем установить сердечник, придвинуть к нему собранный угол облицовки и завершить установку облицовки, как показано далее.

Для ускоренного прогрева помещения используется конвекция. Воздух для конвекции забирается снизу через поддувальную дверцу и выпускается сверху через воздушную решётку.

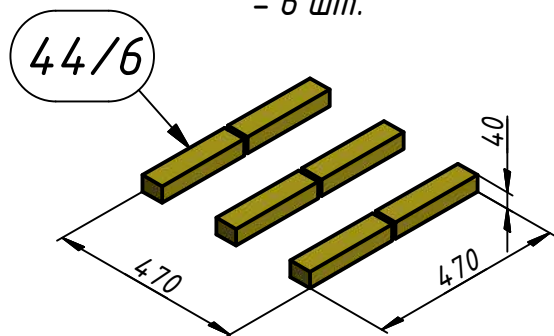
Поддувальной дверцей регулируется скорость прогрева.

Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

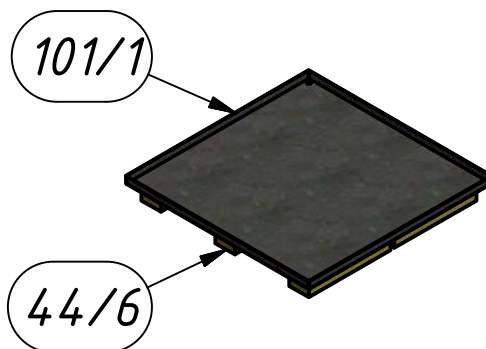
Вид 1

Приклеиваем на герметик к ровному, горизонтальному основанию ноги 44 - 6 шт.



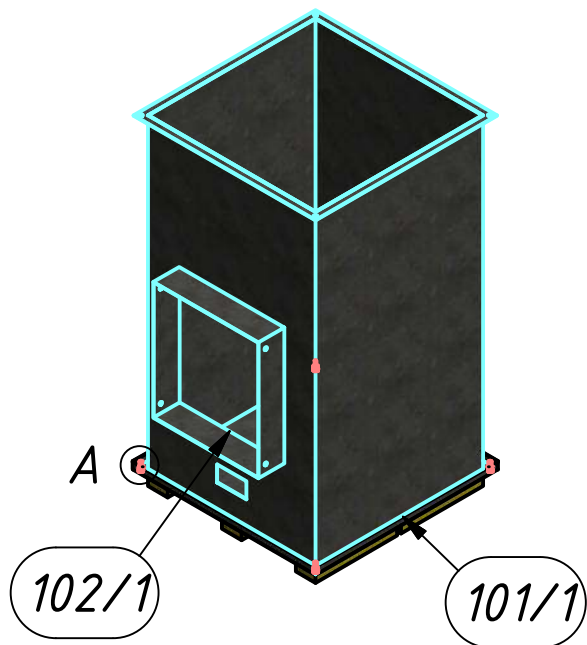
Вид 2

Приклеиваем на герметик к ногам 44 дно кожуха 101 - 1 шт.



Вид 3

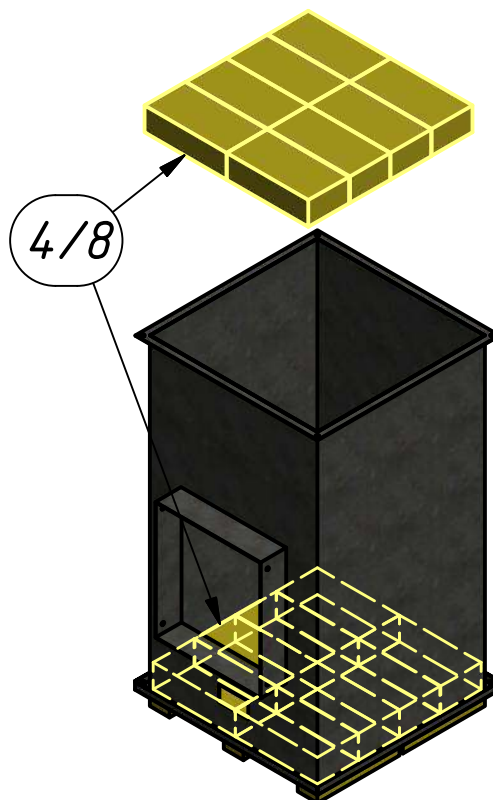
Прикручиваем кожух нижний 102 к дну кожуха 101 по углам четырьмя болтами М8 с гайками. Стык изнутри промазываем герметиком.



Вид 4

Выкладываем внутри кожуха 102 насухо кирпичи 4 - 8 шт. Швы промазываем сверху шамотно-песчаной смесью.

Далее просто - смесь.

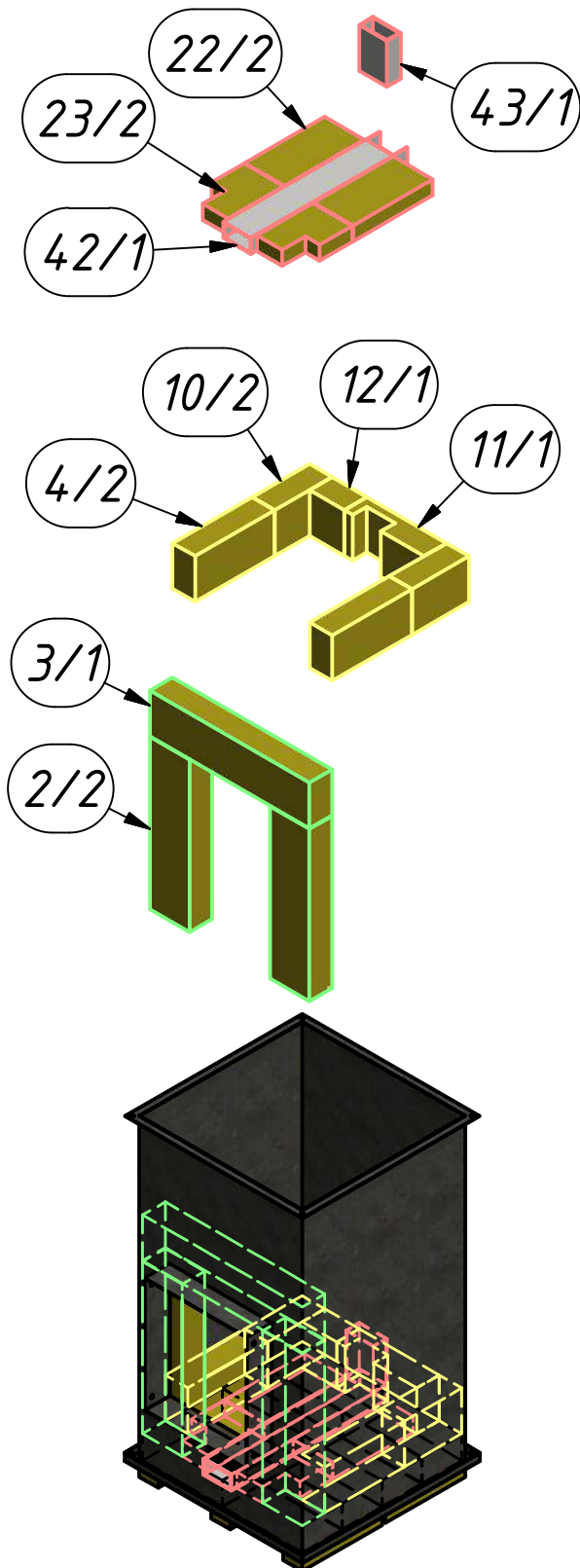


Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

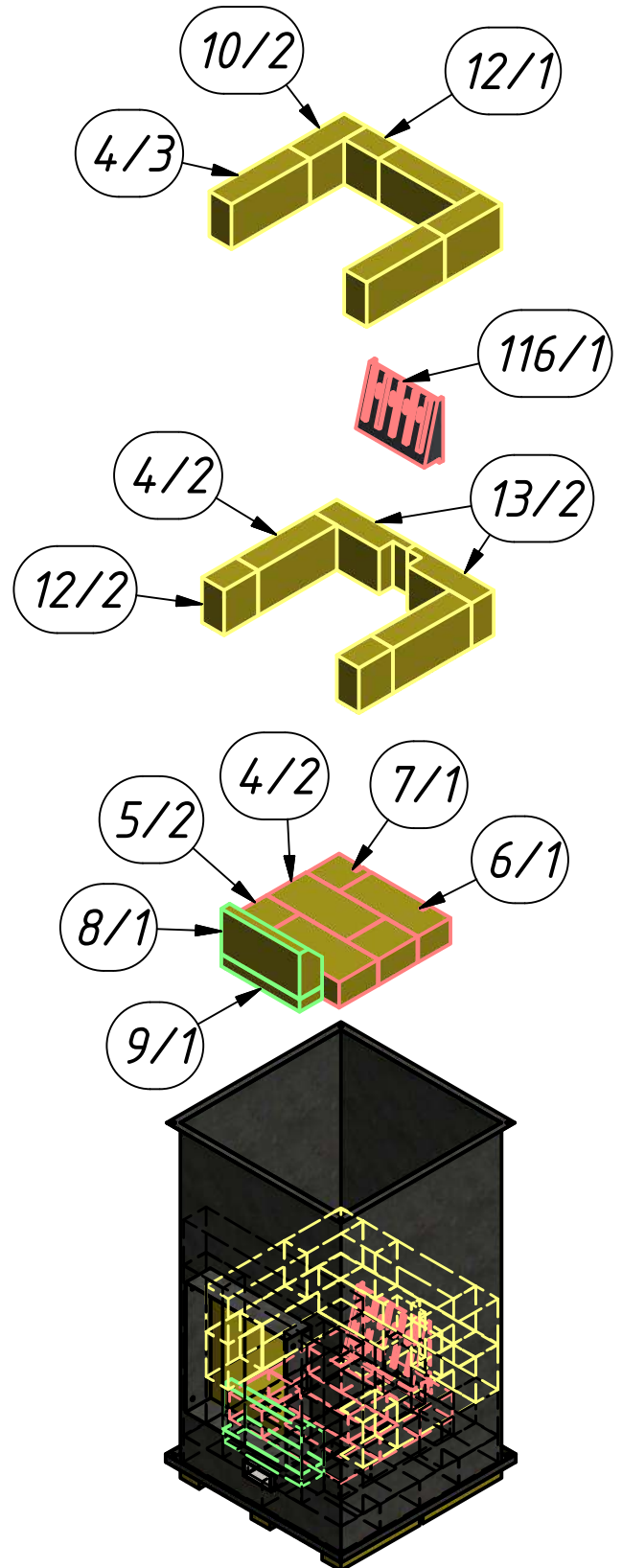
Вид 5

Здесь и далее все шамотные элементы устанавливаем на смесь, если не указано иное.



Вид 6

Верхние элементы пода установить насухо.
(красные и зелёные на этом виде)



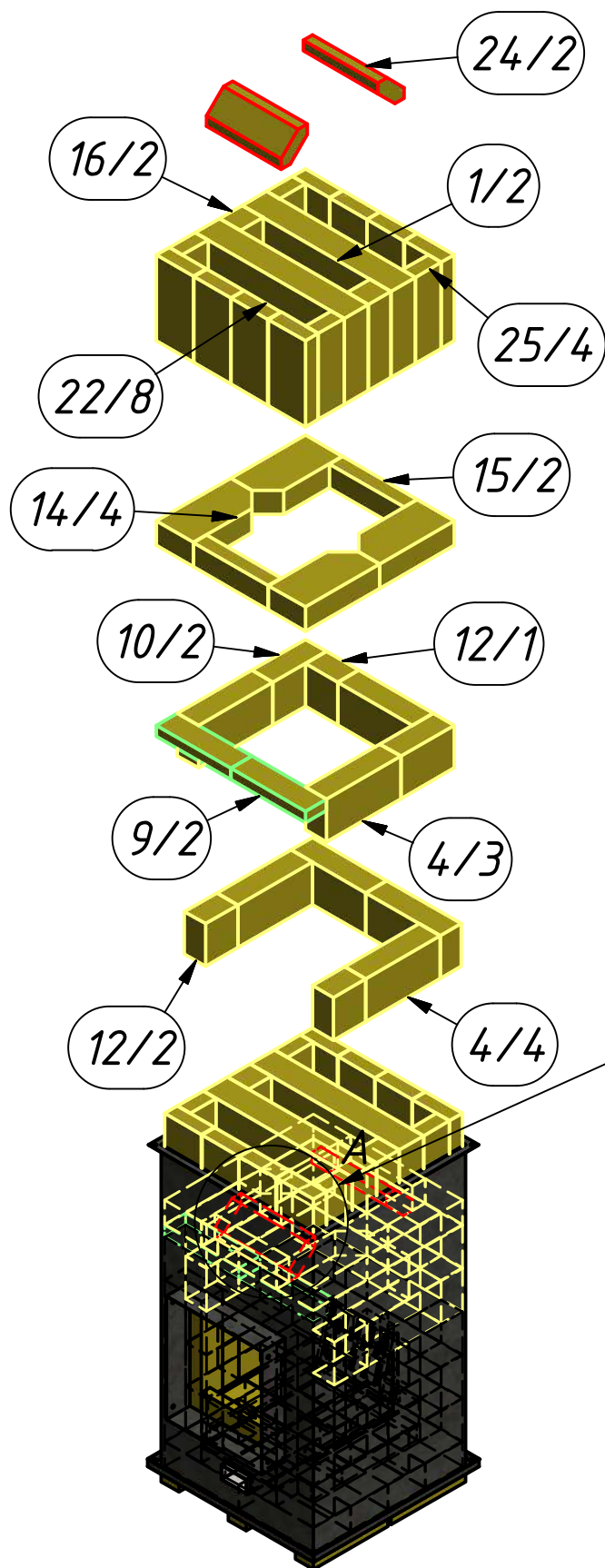
Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

Вид 7

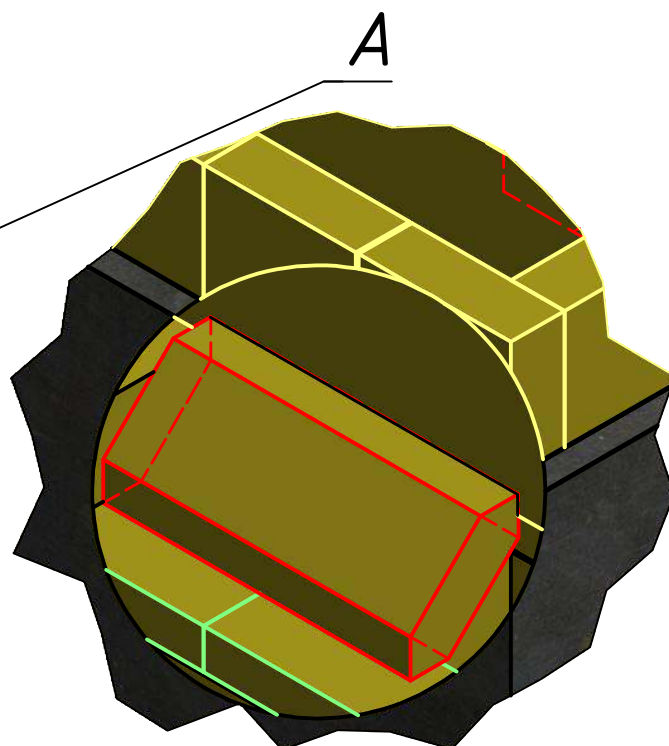
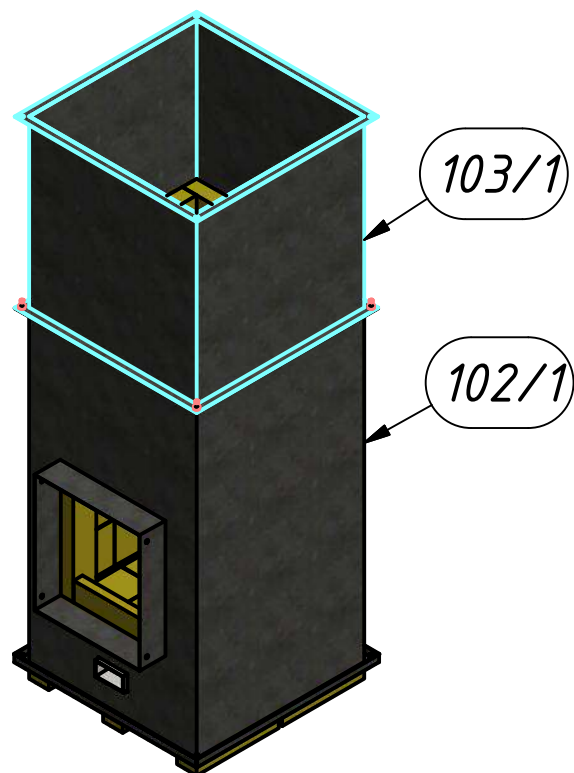
Детали 24 установить насухо
– это чистки.

Они должны выниматься и вставляться через топку.



Вид 8

Прикручиваем кожух средний 103
к кожуху нижнему 102 по углам че-
тырьмя болтами М8 с гайками,
герметизируя контур герметиком.

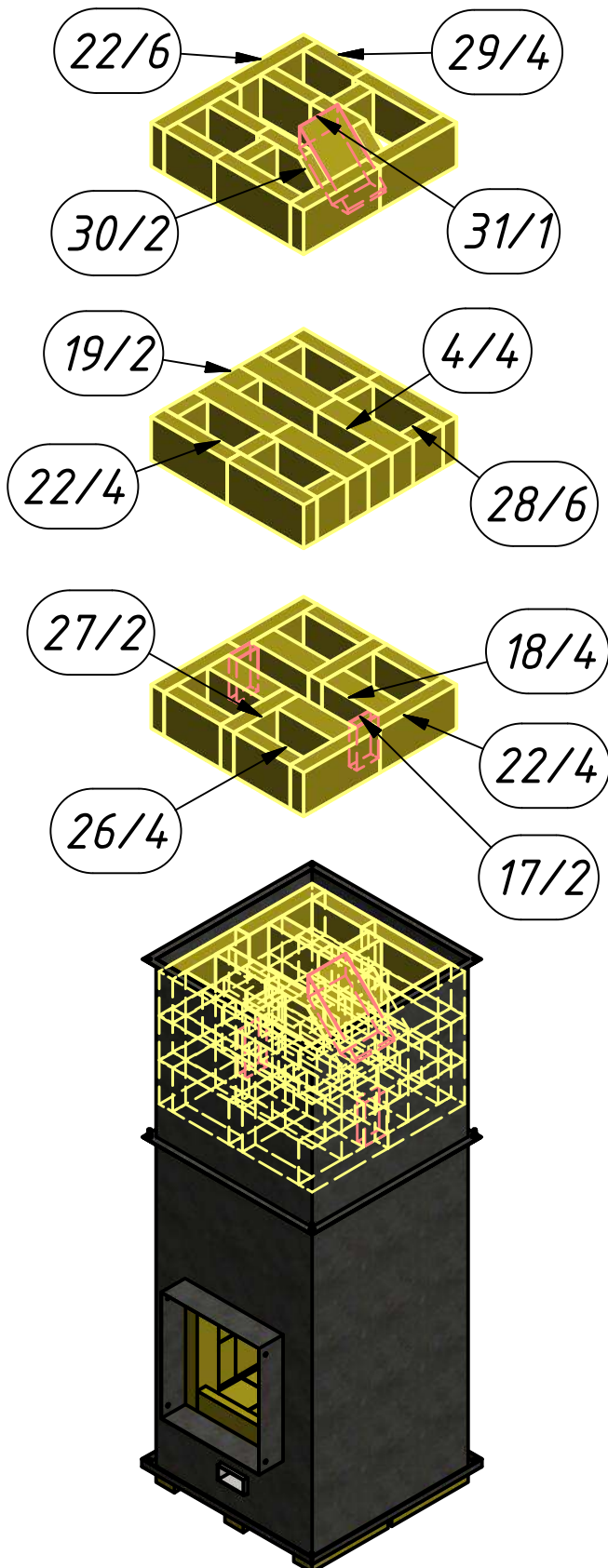


Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

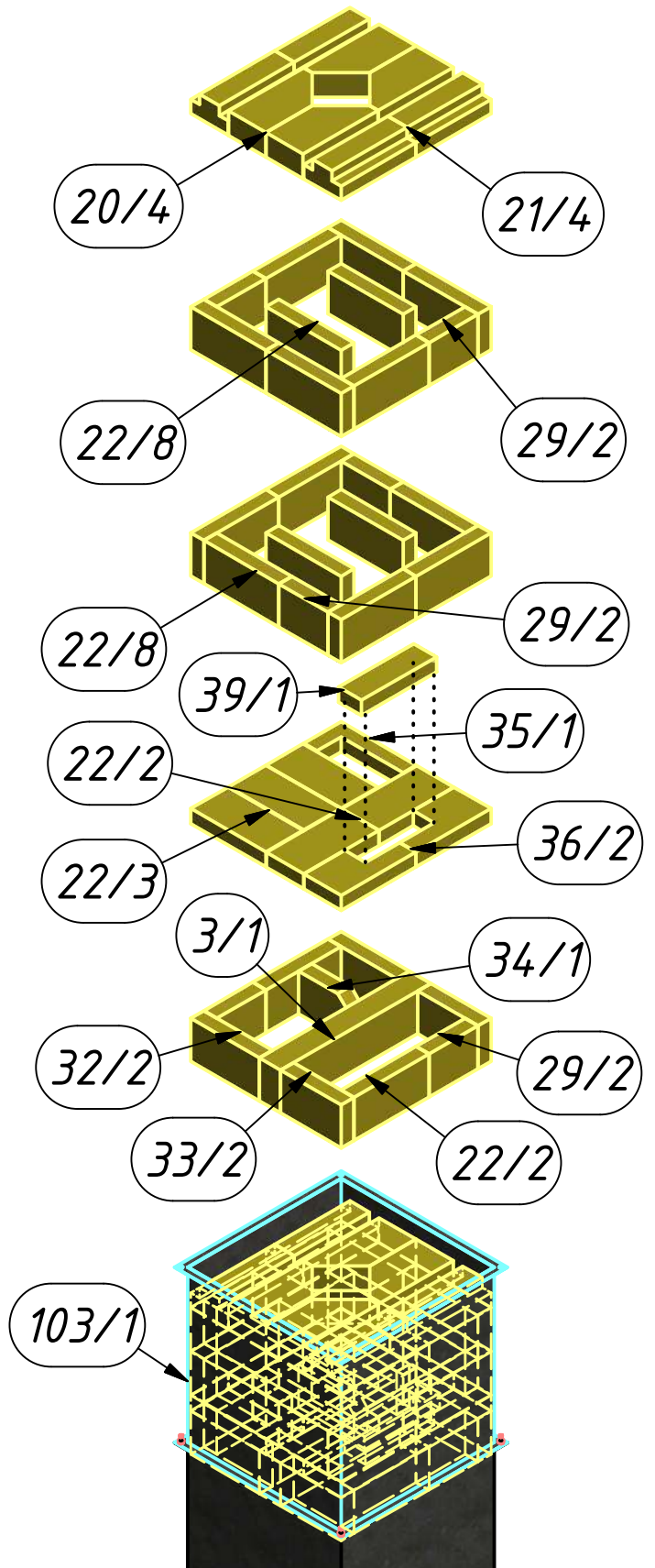
Вид 9

Деталь 31 опирается на деталь 3 следующего ряда. (см. след. вид)



Вид 10

Детали 21 и 39 положить насухо - это чистки.



Печь "Нижегородка" (сборка)

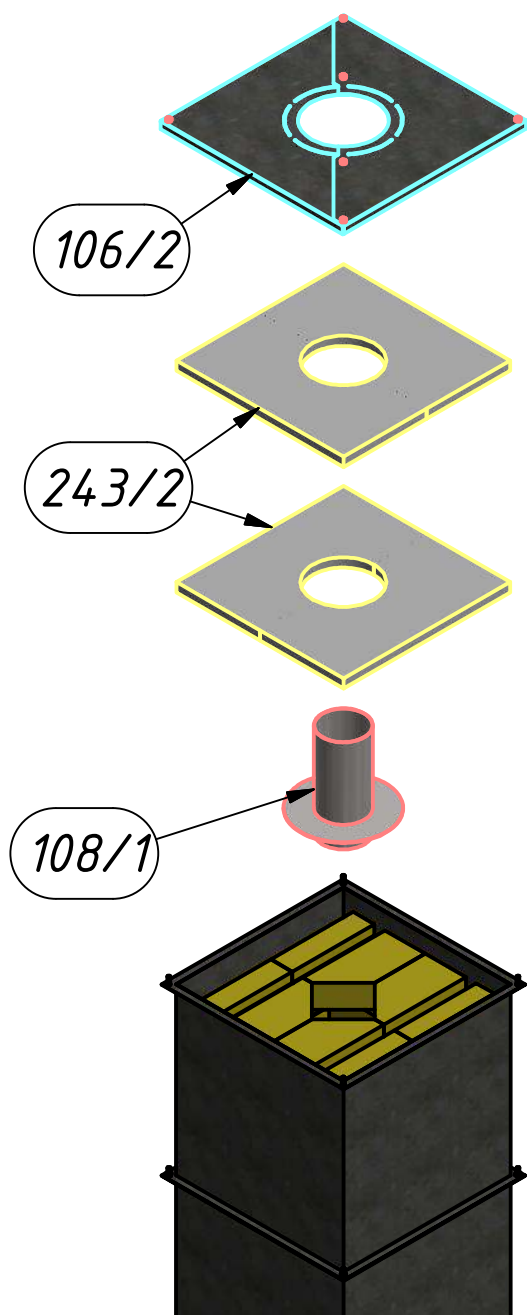
Код: ПН

Вид 11

Детали 243 вырезать по месту из супервуда 25 мм, используя как трафарет крышку кожуха.

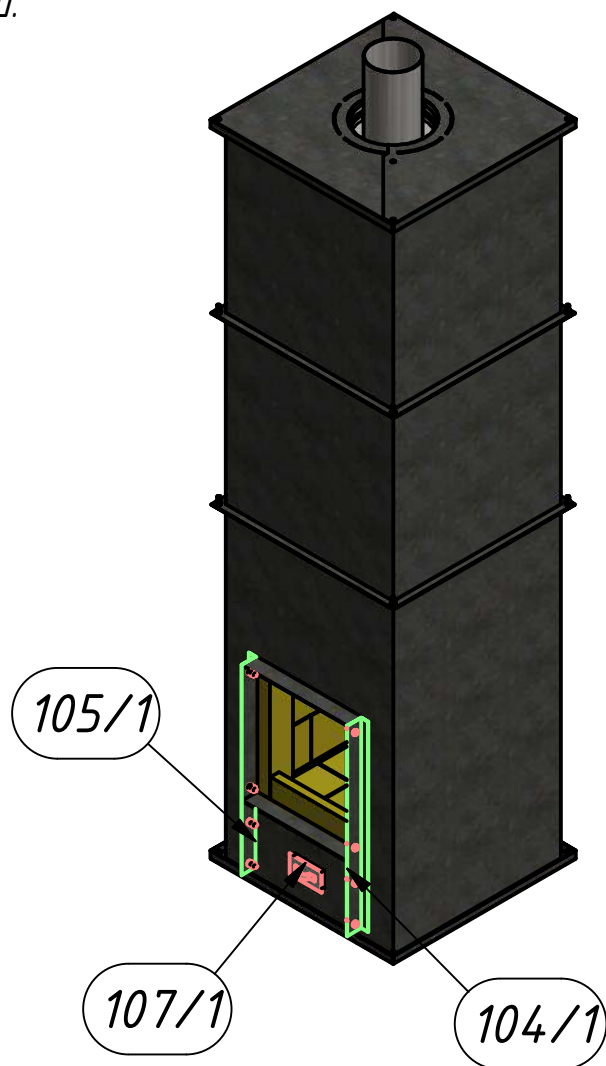
Детали 243 должны плотно входить между кожухом и сэндвич-дымоходом, исключая протечки дыма, а сверху прижиматься крышкой.

Если между уплотнением и крышкой остается зазор, то лучше добавить ещё слой супервуда (243).



Вид 12

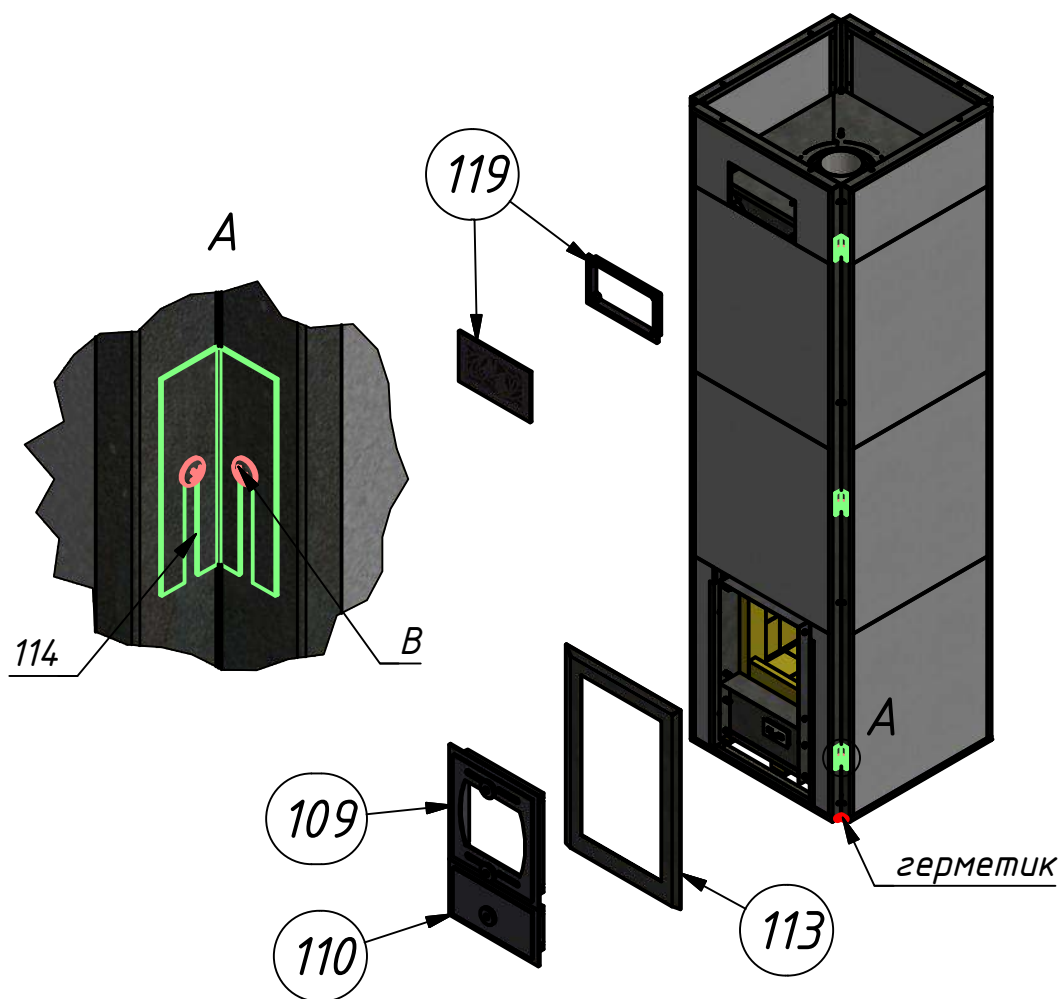
На тоннель кожуха крепим болтами М6 с гайками крепёжные уголки 104 и 105, на которые потом будут крепиться дверки. Вставляем регулятор притока 107.



Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

Вид 13

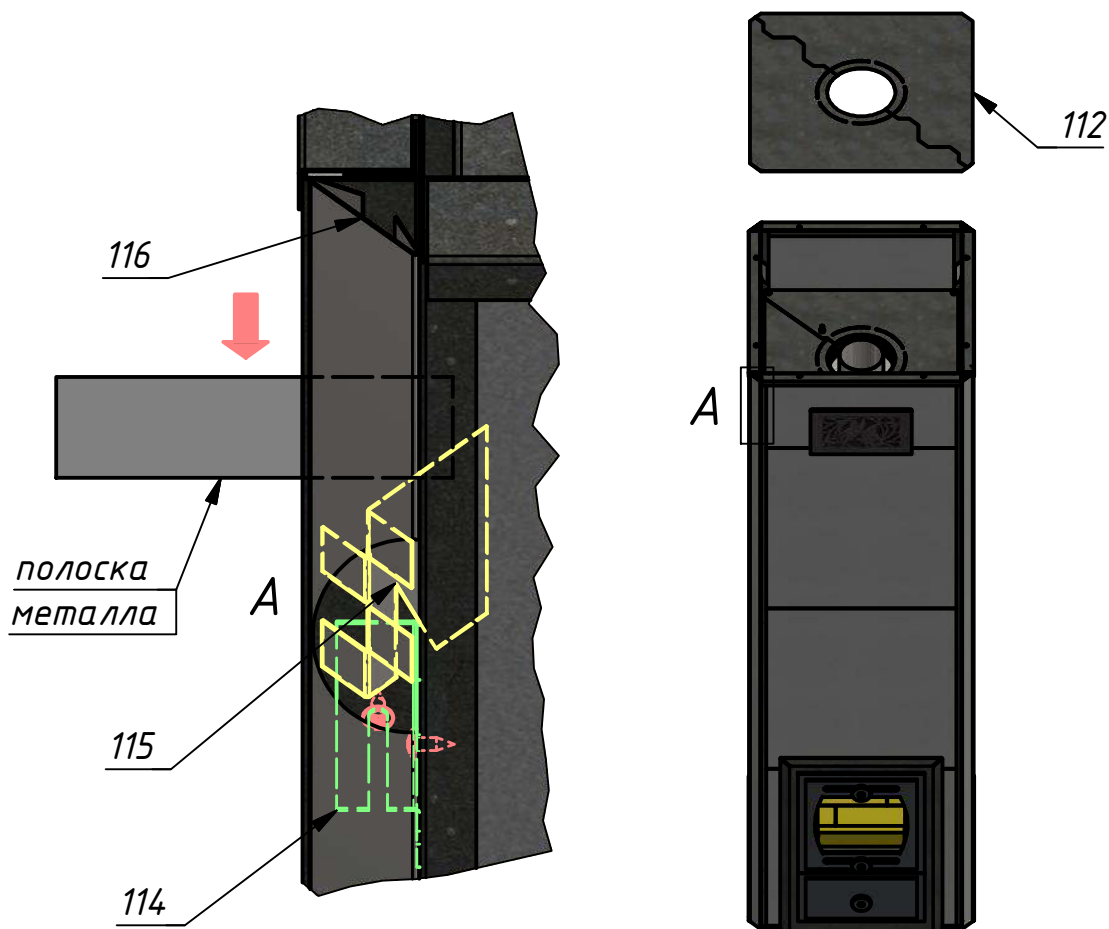


Сборку облицовки начинаем после установки сердечника. Дверки должны быть сняты. Начинать лучше с самого неудобного угла (напр. у стены). Сначала прислоняем первую панель к соответствующей стороне сердечника. К ней приставляем смежную панель, совмещаем внутренние ребра с зазором 1-3 мм и, придерживая одной рукой обе панели сверху, надеваем на крепежные винты В (предварительно вывернутые на 5 мм) угловой крепеж 114 (3 шт).

Таким образом наживляем все 4 панели на угловых крепежах. Затем затягиваем крепежные винты, надеваем на тоннель рамку, крепим дверки (топочную уплотняем изнутри размоченным в воде супервулом) и окончательно выравниваем облицовку относительно сердечника.

Для фиксации к полу в углы нанести небольшое количество герметика.

Bud 14



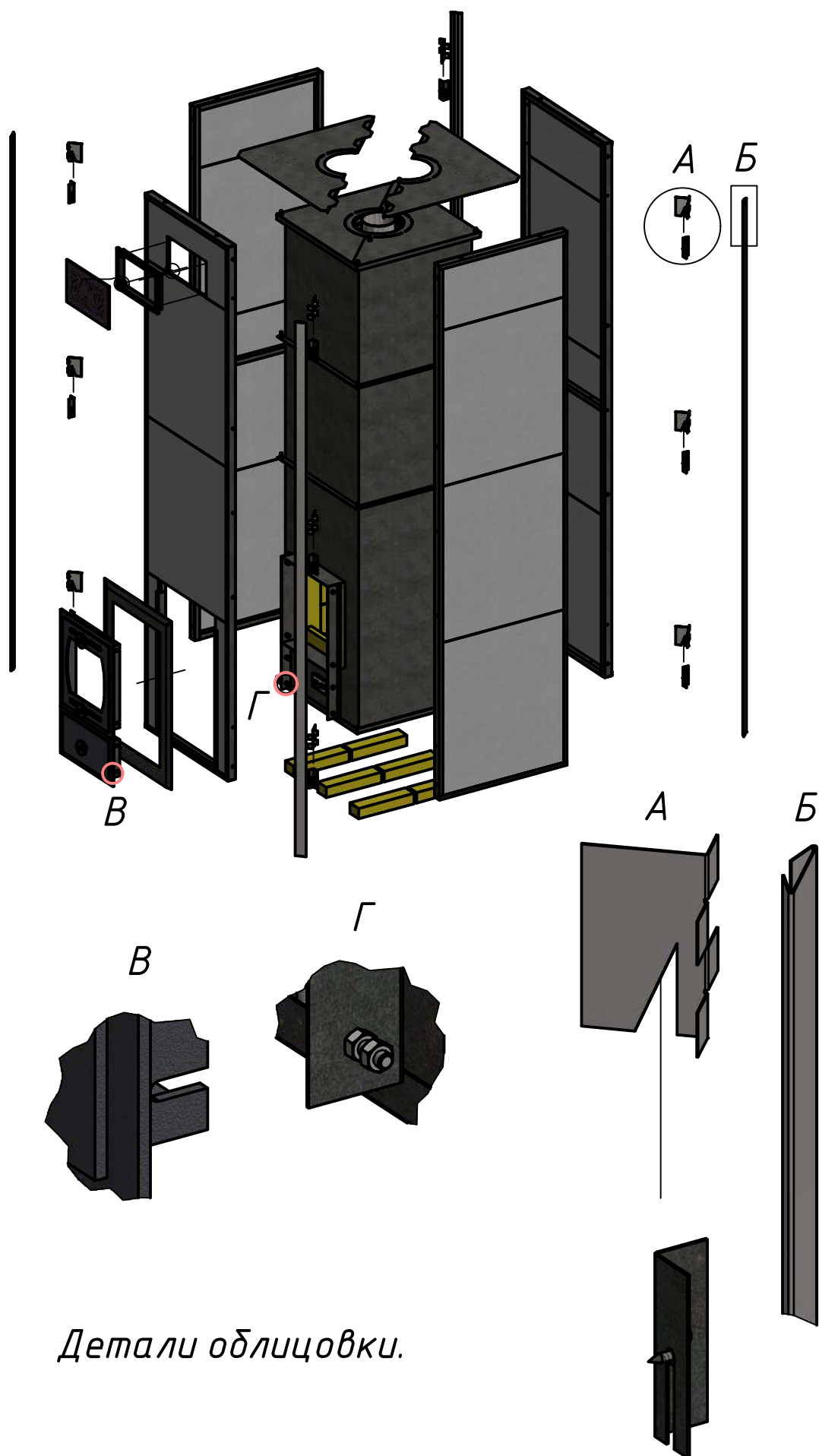
Теперь в угловую вставку 116 вставляем клиновой крепеж 115 вырезом вниз, прислоняем вставку низом к углу и, опуская клиновой крепёж вниз по вставке, заводим его в зазор между панелями и зацепляем вырезом за нижний угловой крепеж 114. Поджимаем сверху тонкой полоской металла, вставленной между вставкой и панелью, одновременно выравнивая угловую вставку. Повторяем процедуру для остальных крепежей, оттягивая вставку.

Разобрать крепление можно, нажав такой же полоской на клиновой крепёж 114 снизу.

Аналогично закрепляем все 4 угловые вставки. Сверху устанавливаем крышку 112 из 2-х половинок.

Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН



Детали облицовки.

Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

Комплектовочный лист:

1. – 44. – Детали внутреннего наполнения.
(из шамота и проф. трубы)

Детали из металла :

- 101. Дно кожуха – 1 шт.
- 102. Кожух нижний – 1 шт.
- 103. Кожух средний (верхний) – 2 шт.
- 104. Уголок правый – 1 шт.
- 105. Уголок левый – 1 шт.
- 106. Крышка кожуха – 2 шт.
- 107. Регулятор притока – 1 шт.
- 108. Выходной патрубок – 1 шт.
- 109. Дверка топочная – 1 шт.
- 110. Дверка поддувальная – 1 шт.
- 111. Алтайская кольчуга – 1 шт.
- 112. Крышка облицовки – 2 шт.
- 113. Рамка облицовки – 1 шт.
- 114. Крепеж угловой – 12 шт.
- 115. Крепеж клиновой – 12 шт.
- 116. Вставка угловая – 4 шт.
- 117. Панель 1 – 1 шт.
- 118. Панель 2 – 3 шт.
- 119. Решётка воздушная – 1 шт.

Крепёж :

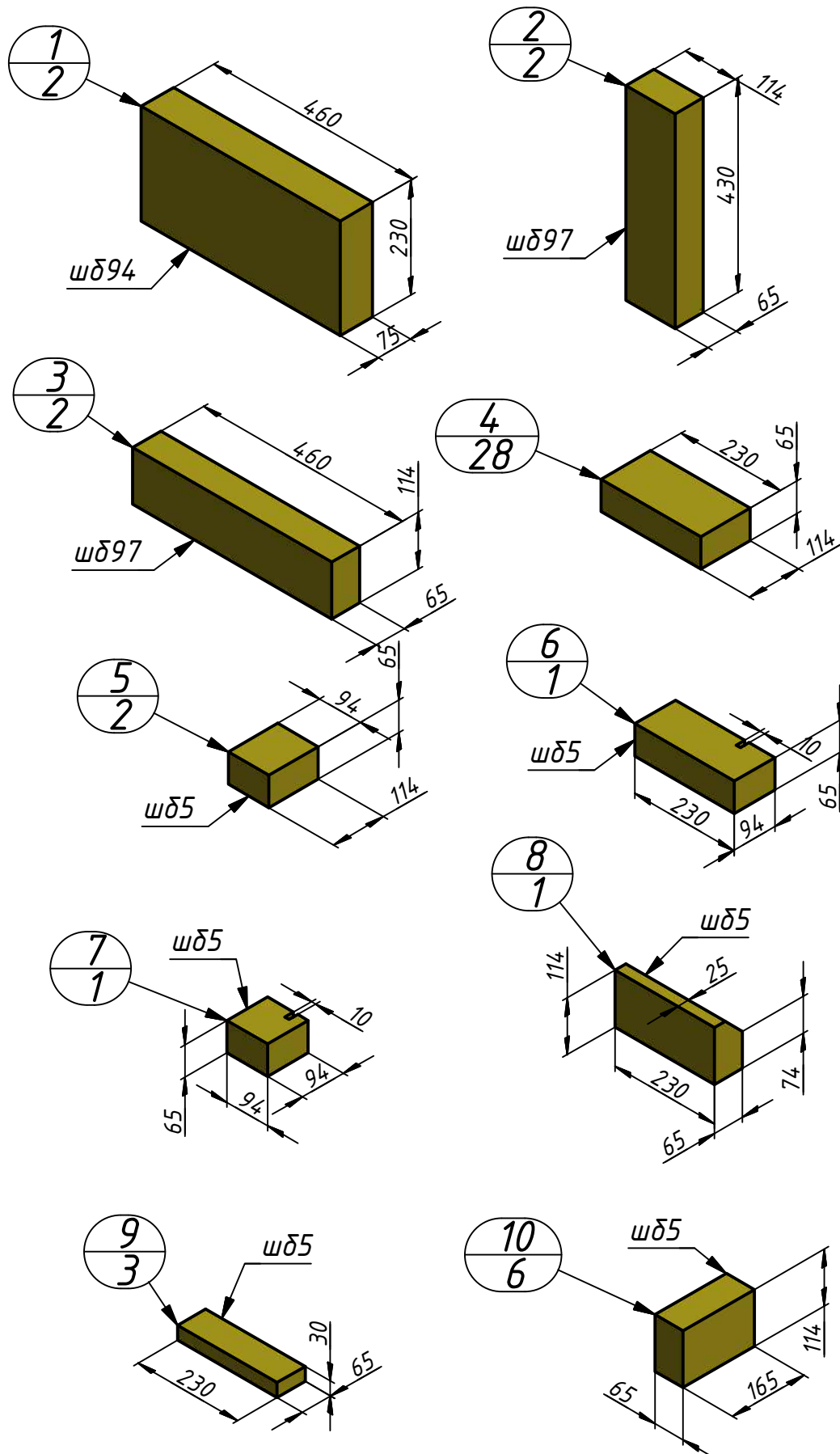
- 120. Болт М6х20 – 8 шт. (дверки)
- 121. Гайка М6 – 16 шт. (дверки)
- 122. Болт М8х20 – 18 шт. (кожух)
- 123. Гайка М8 – 18 шт. (кожух)

Доп. материалы :

- 124. Супервул 25 мм – 1 м. кв. (1220х800 или 610х 1600)
(детали 243 – вырезать по месту)
- 125. Герметик – 1 шт.
- 126. Смесь глино-шамотная – 1 мешок

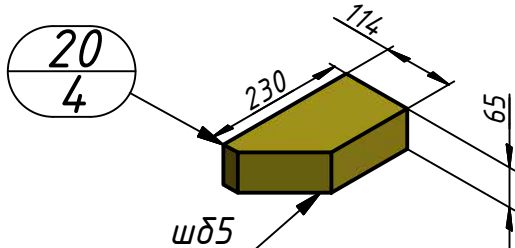
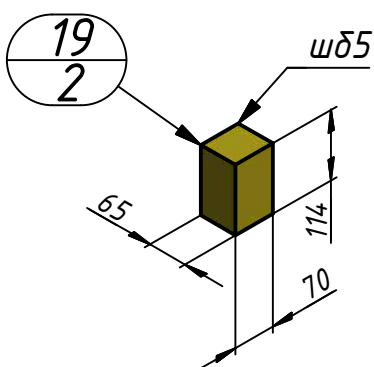
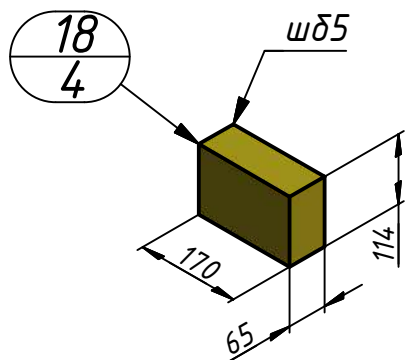
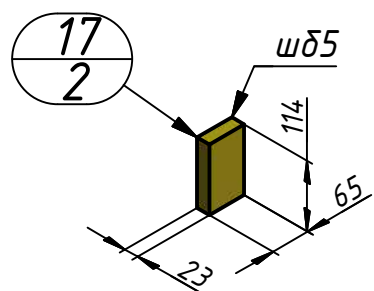
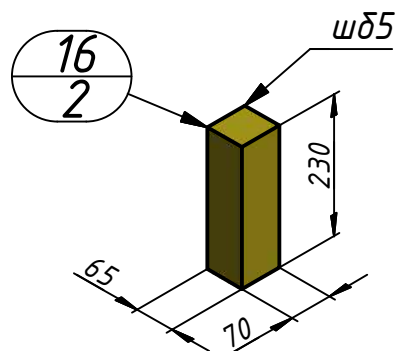
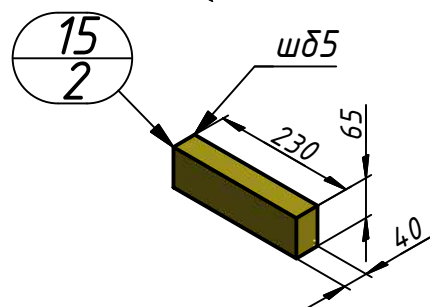
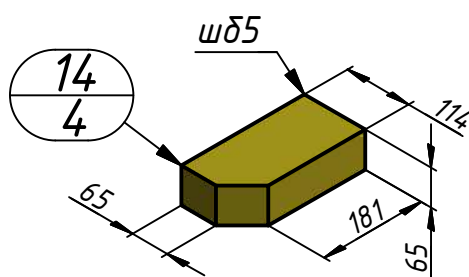
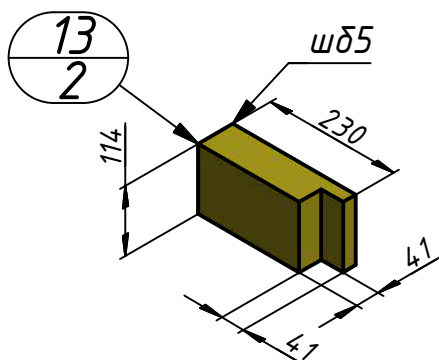
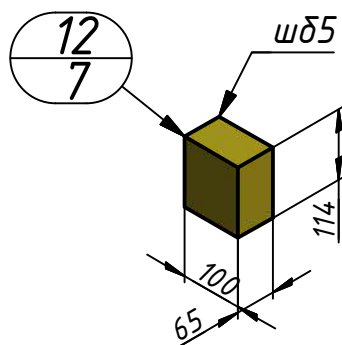
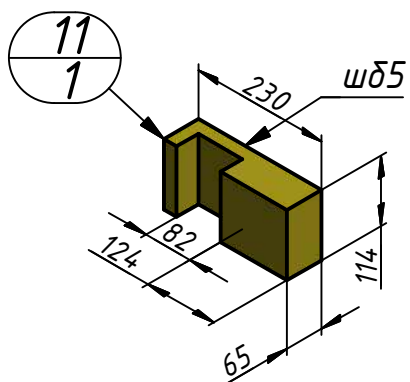
Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН



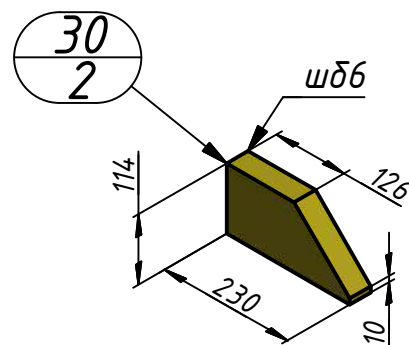
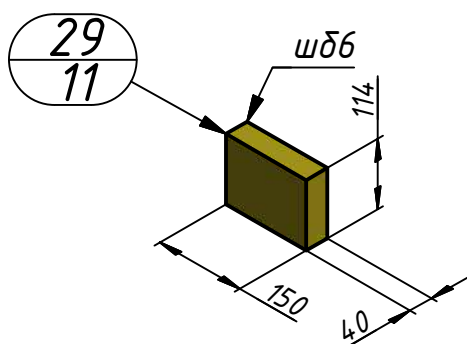
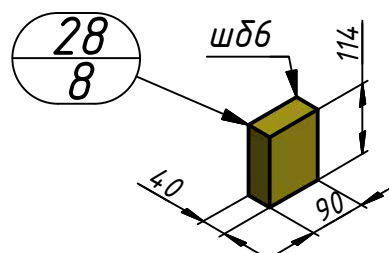
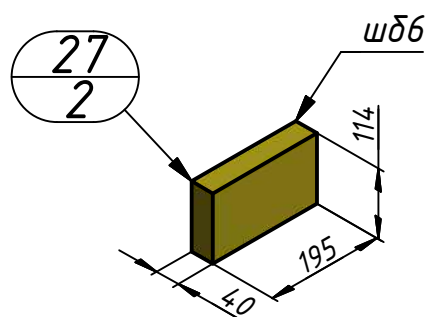
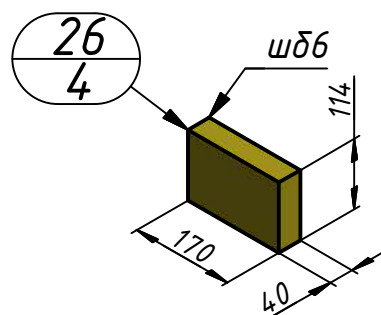
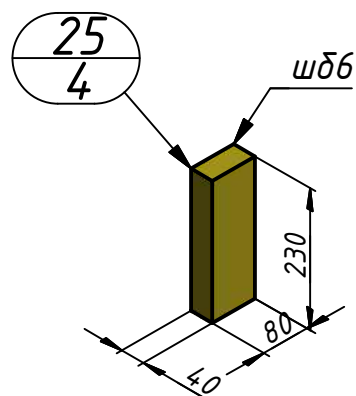
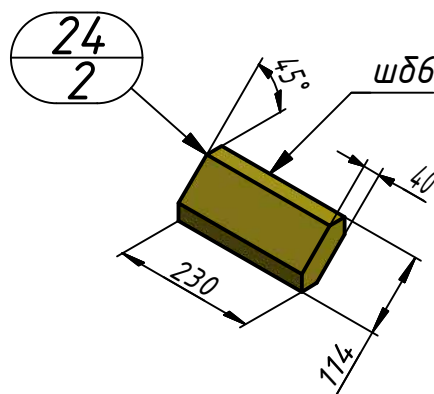
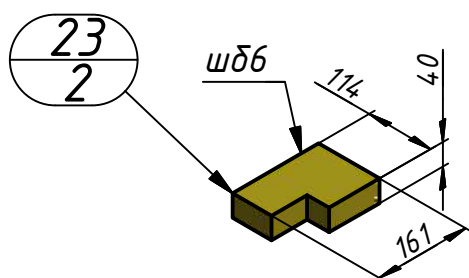
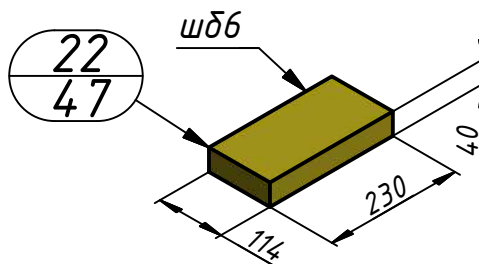
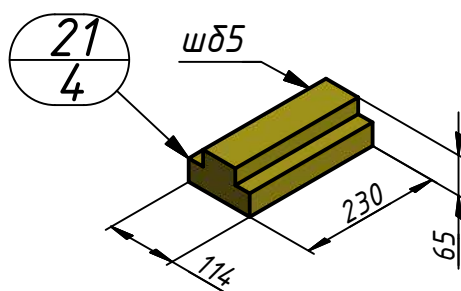
Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН



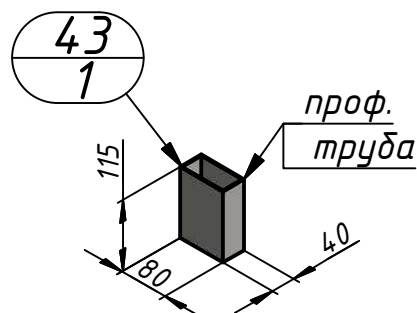
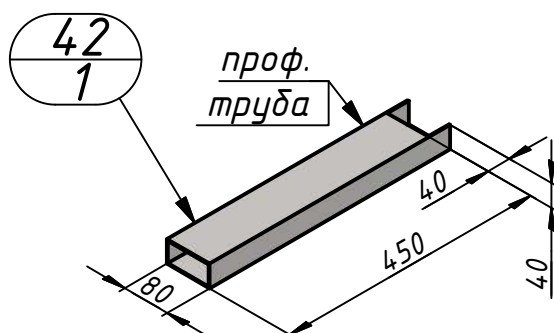
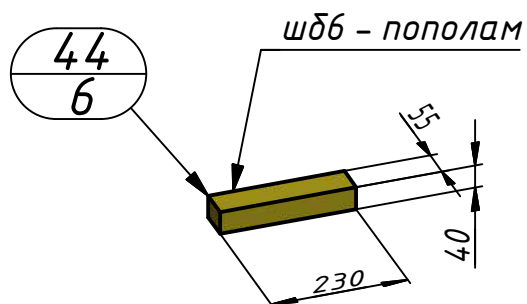
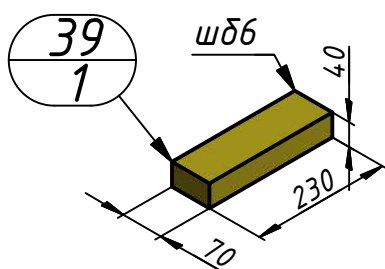
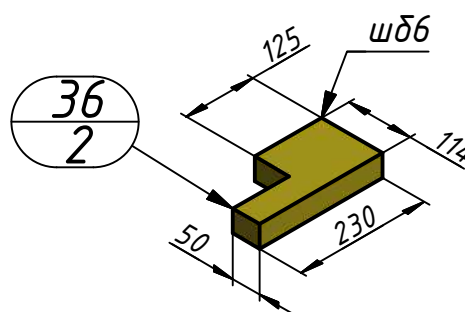
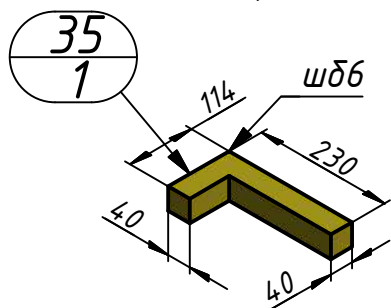
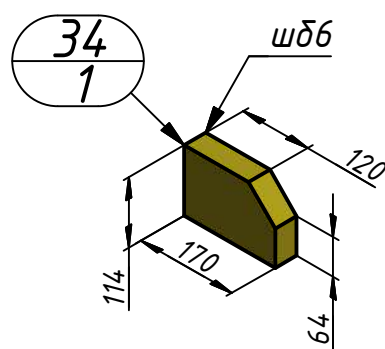
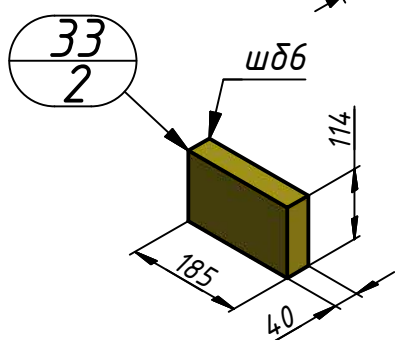
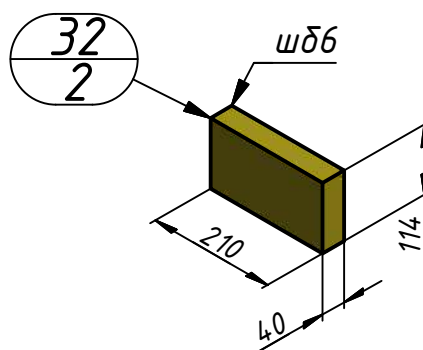
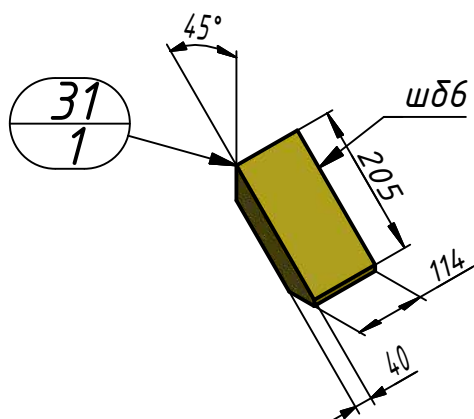
Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН



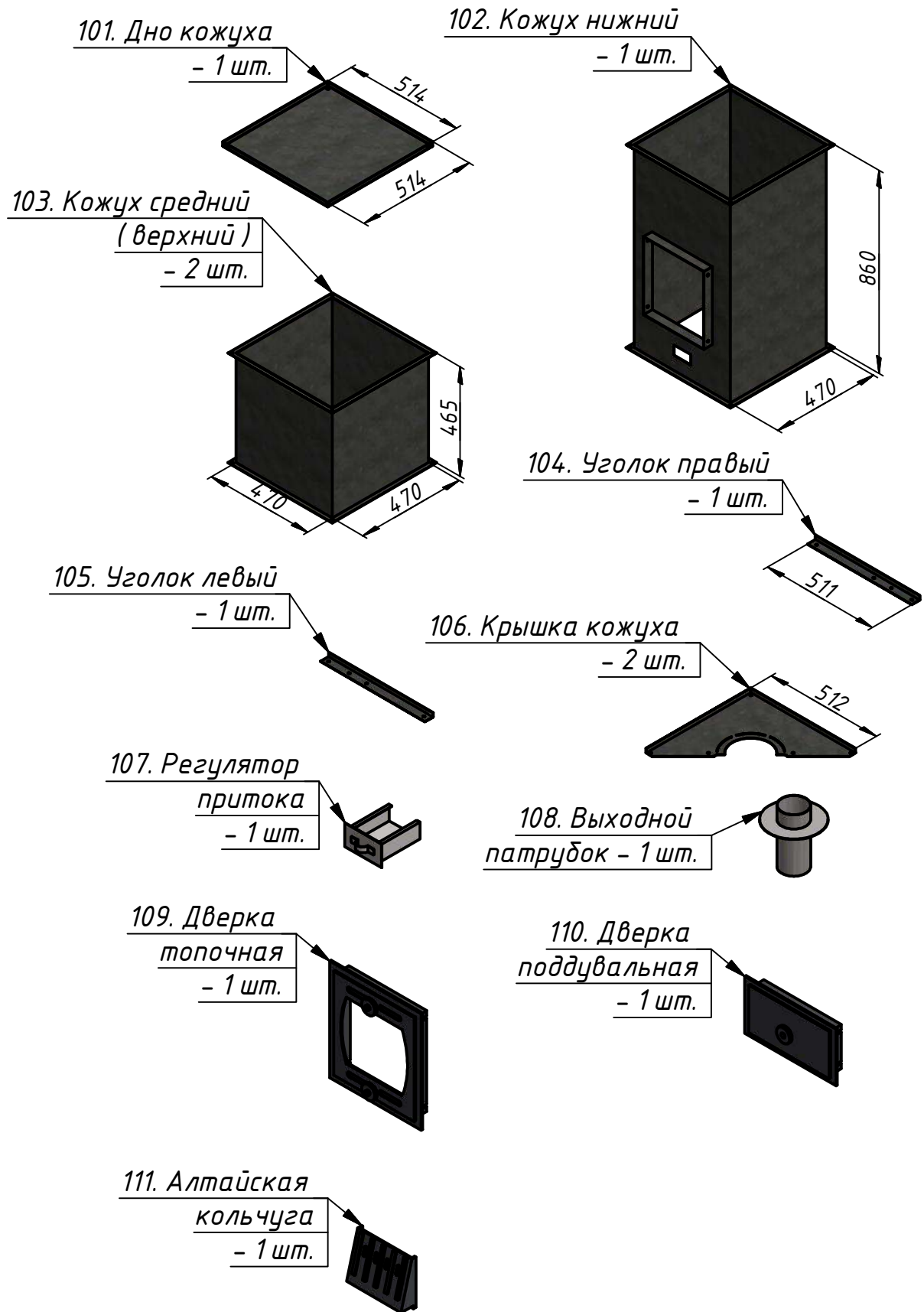
Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН



Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

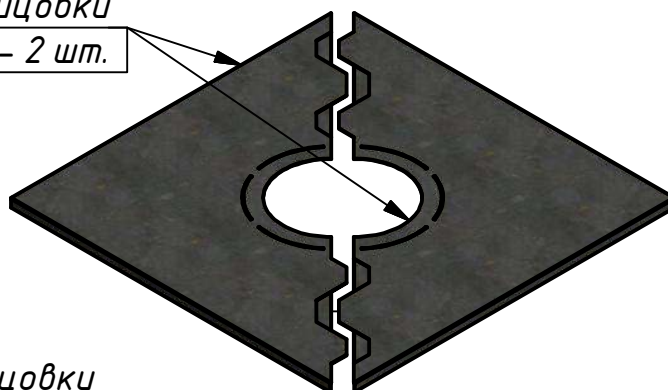


Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

112. Крышка облицовки

- 2 шт.



113. Рамка облицовки

- 1 шт.



114. Крепеж угловой

- 12 шт.



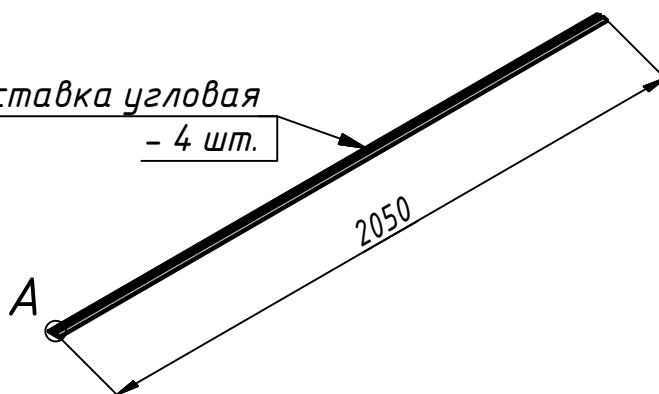
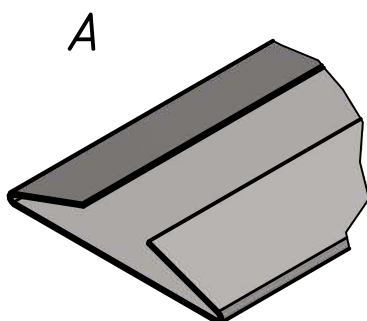
115. Крепеж клиновой

- 12 шт.



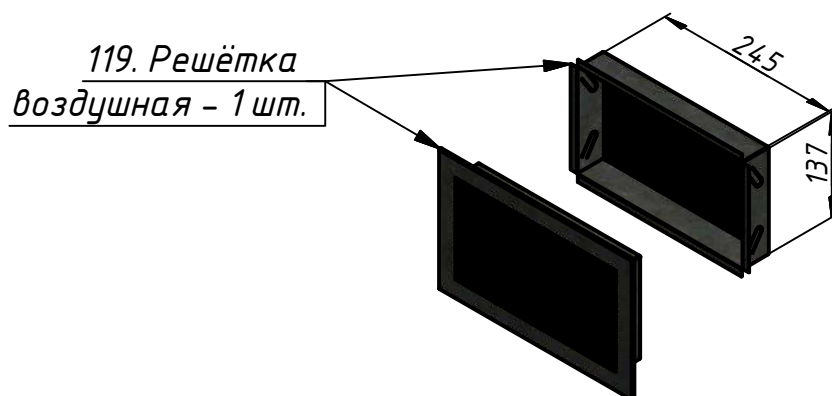
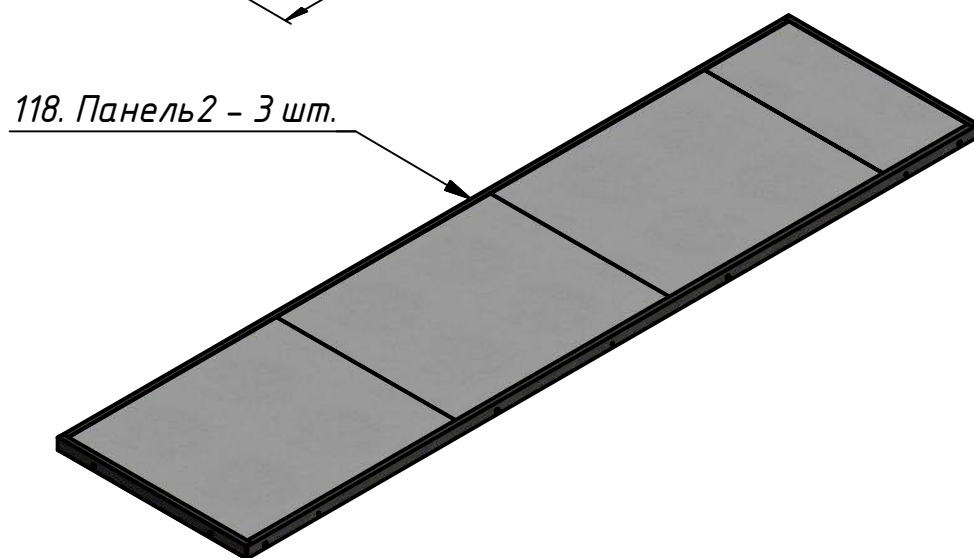
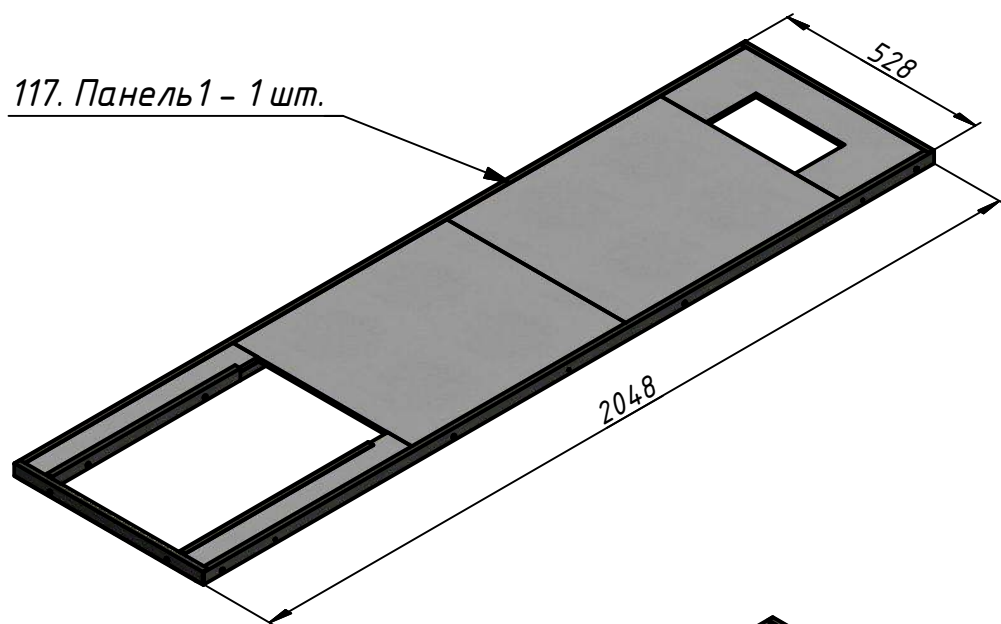
116. Вставка угловая

- 4 шт.



Печь "Нижегородка" (сборка)

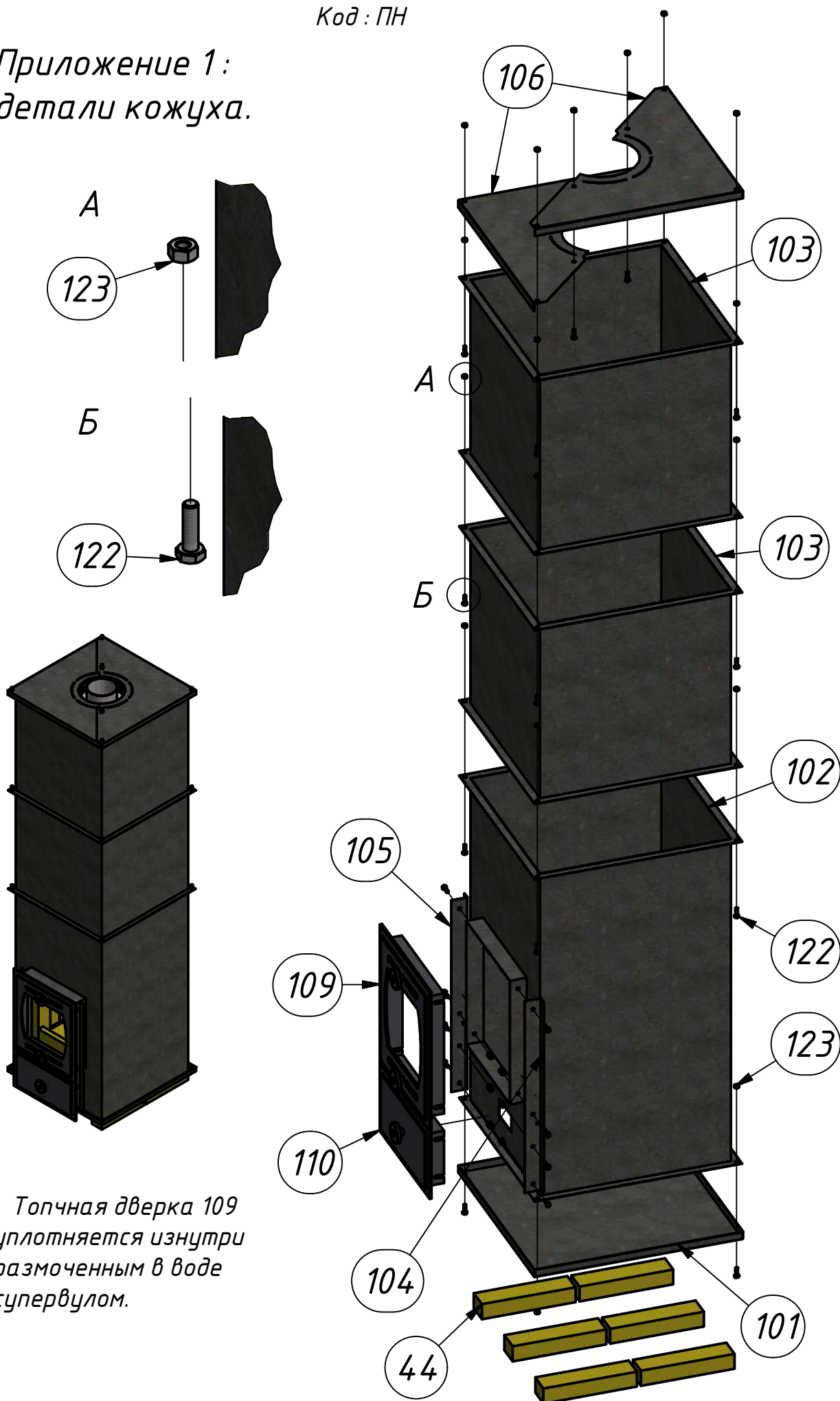
Код: ПН



Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

Приложение 1: детали кожуха.

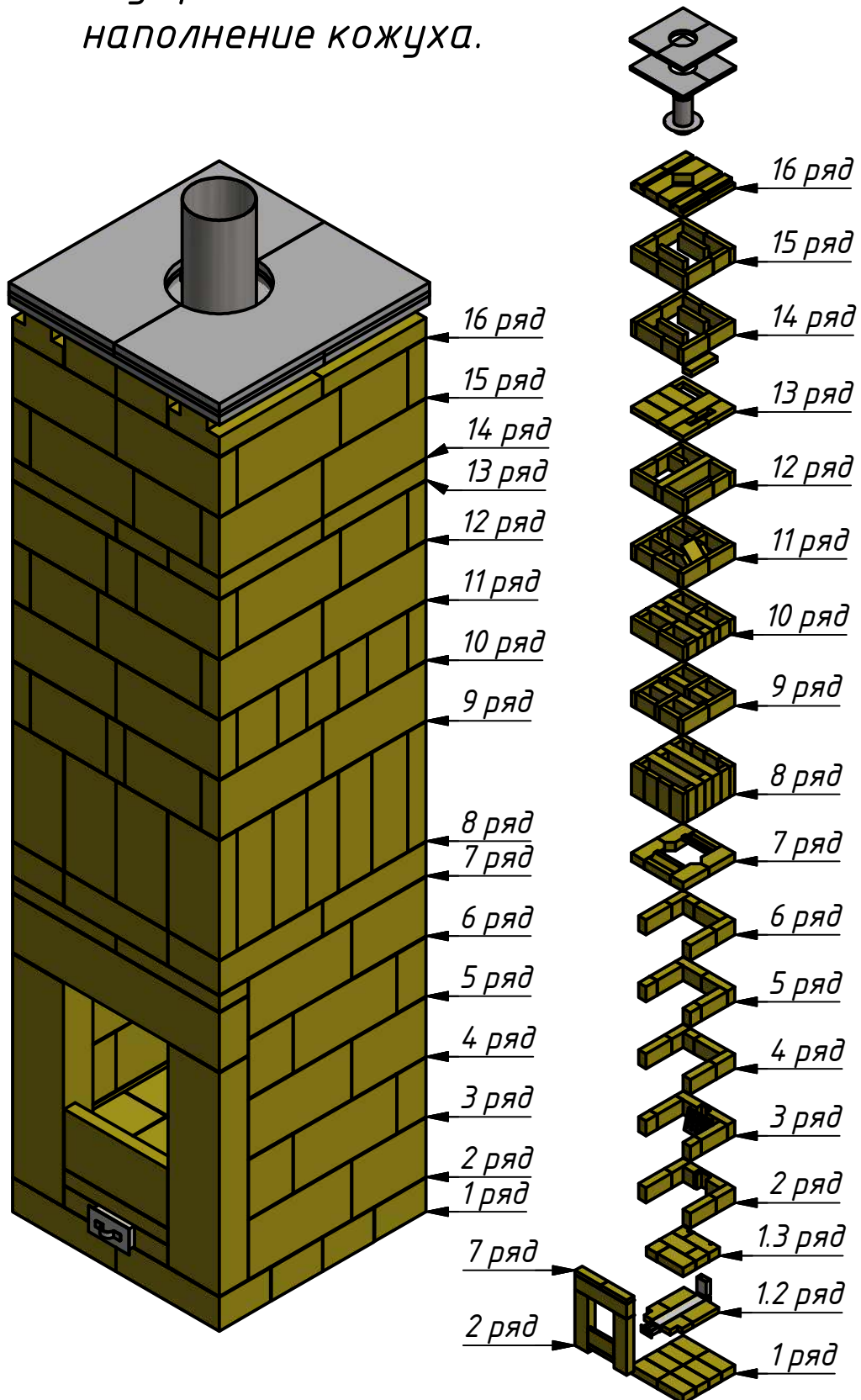


Топочная дверка 109
уплотняется изнутри
размоченным в воде
супервулом.

Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

Приложение 2 : внутреннее наполнение кожуха.



Печь "Нижегородка" (сборка)

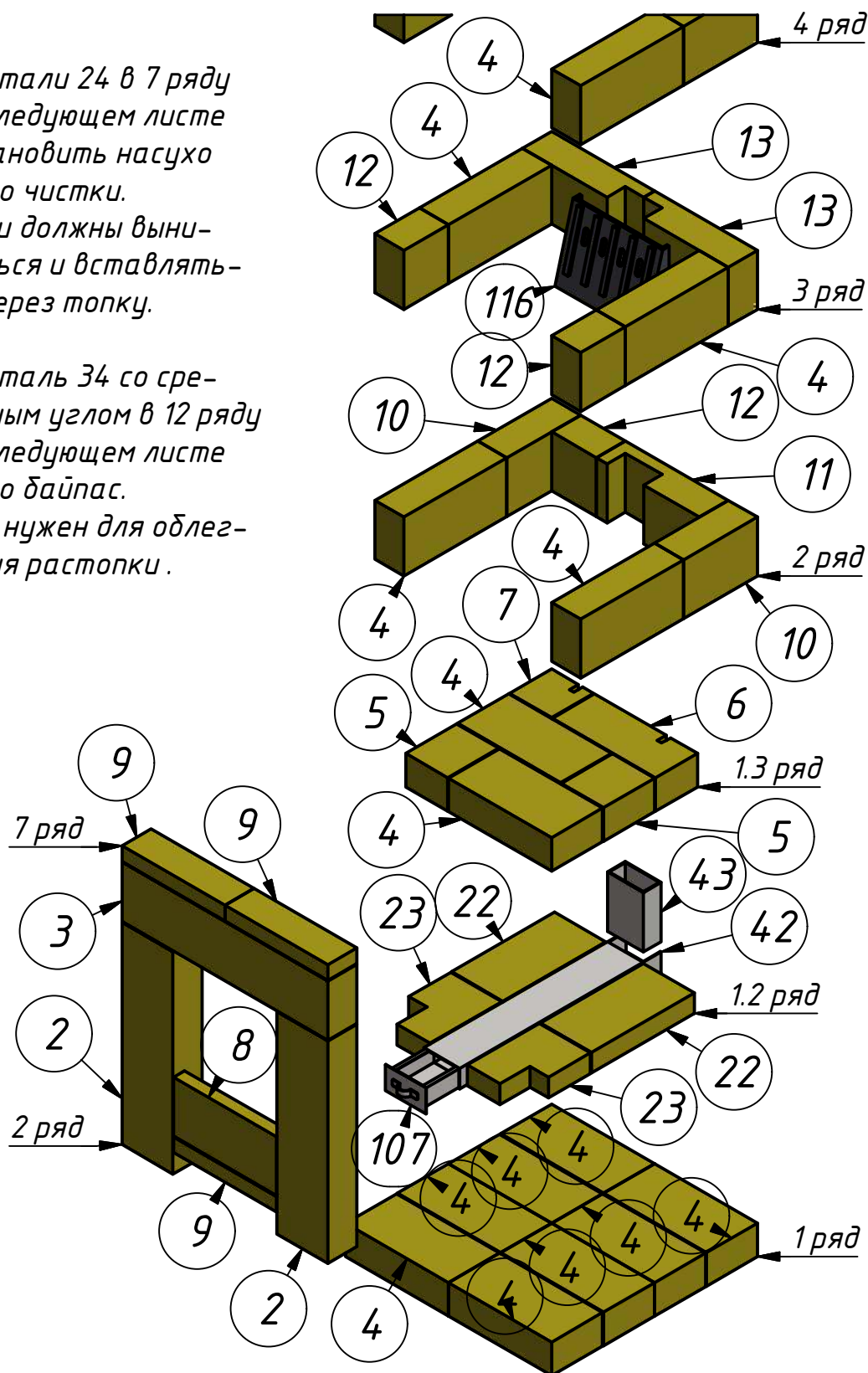
Код: ПН

Приложение 3:

внутреннее наполнение кожуха - порядовки.

Детали 24 в 7 ряду
на следующем листе
установить насухо
- это чистки.
Они должны выни-
маться и вставляться
через топку.

Деталь 34 со сре-
занным углом в 12 ряду
на следующем листе
- это байпас.
Он нужен для облег-
чения растопки.



Приложение 3:

This diagram illustrates the assembly of a 12x12x4 cube using various numbered blocks. The blocks are categorized by their dimensions and shape, with numbers indicating their count or type. The assembly is shown in a disassembled state to reveal the internal structure.

Block Types and Counts:

- 1x1x4 (Rods):** 16 pieces (labeled 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16)
- 1x2x4 (L-shaped):** 4 pieces (labeled 17, 18, 19, 20)
- 2x2x4 (Square):** 4 pieces (labeled 21, 22, 23, 24)
- 1x3x4 (L-shaped):** 4 pieces (labeled 25, 26, 27, 28)
- 2x3x4 (L-shaped):** 4 pieces (labeled 29, 30, 31, 32)
- 3x3x4 (L-shaped):** 4 pieces (labeled 33, 34, 35, 36)

Assembly Layers:

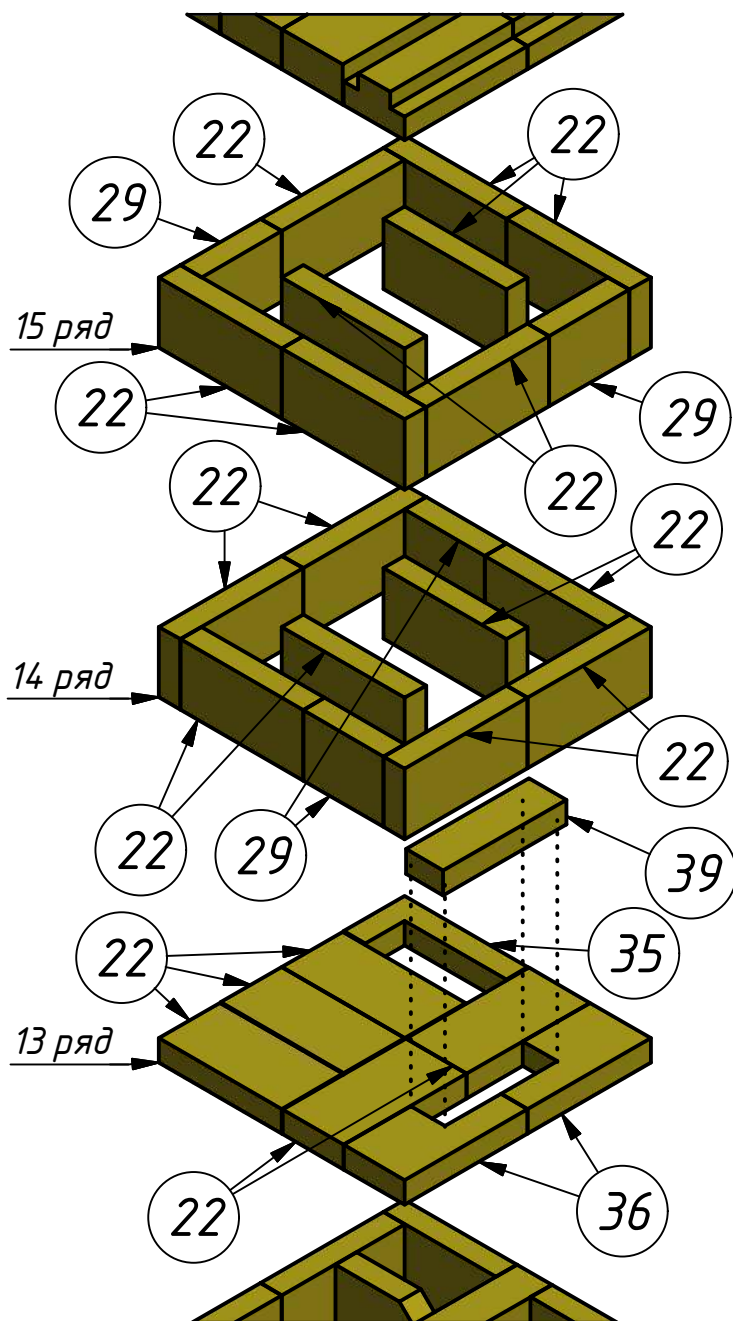
- Layer 1 (Bottom):** 12x12 base, composed of 1x1x4 rods and 1x2x4 L-shaped blocks.
- Layer 2:** 12x12 middle layer, composed of 1x1x4 rods and 1x2x4 L-shaped blocks.
- Layer 3:** 12x12 top layer, composed of 1x1x4 rods and 1x2x4 L-shaped blocks.
- Layer 4:** 12x12 top layer, composed of 1x1x4 rods and 1x2x4 L-shaped blocks.

The diagram shows the blocks arranged in a way that demonstrates how they fit together to form the complete 12x12x4 cube. The numbers in circles indicate the specific block type and its quantity in the assembly.

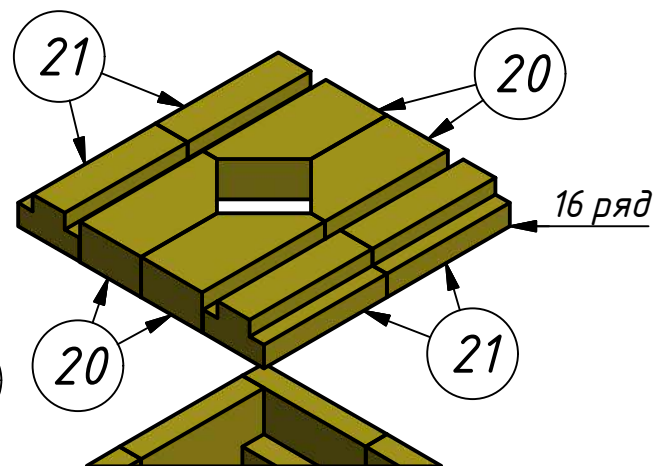
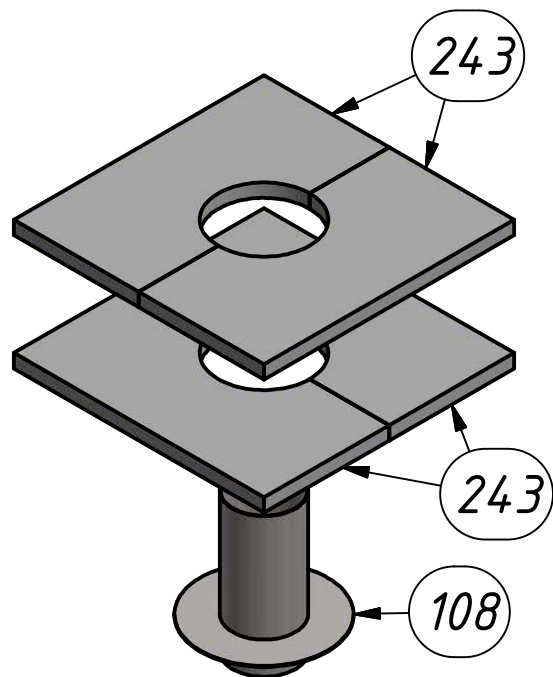
Печь "Нижегородка" (сборка)

Код: ПН

Приложение 3:
внутреннее наполнение
кожуха – порядовки.



Детали 21 и 39 положить насухо
– это чистки.



Детали 243 вырезать
по месту из супервула 25 мм,
используя как трафарет
крышку кожуха.

Детали 243 должны плотно
входить между кожухом и
сендвич-дымоходом, исклю-
чая протечки дыма, а сверху
прижиматься крышкой.

Если между уплотнением и
крышкой остается зазор, то
лучше добавить еще пару
деталей 243.